Anlage zu Gutachten Nr. 375-097-90
Produktionskennzeichnung Wahlweiße Prägung o. Typenschild Heckverkleidung Typ DBFS 124104
Typen Limo, Cabrio, Coupe, TE-Modell

Göckel Spoiler
E-Klasse W124
Limo, Cabrio, Coupe, TE-Modell

Lieferumfang Heckverkleidungen:

1 Spoiler
1 Anbauempfehlung
1 Lackierempfehlung
1 TüV-Prüfbericht
Wir empfehlen die Montage eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.
Hotlinenummer für evtl. technische Fragen: 07574 93 33 12

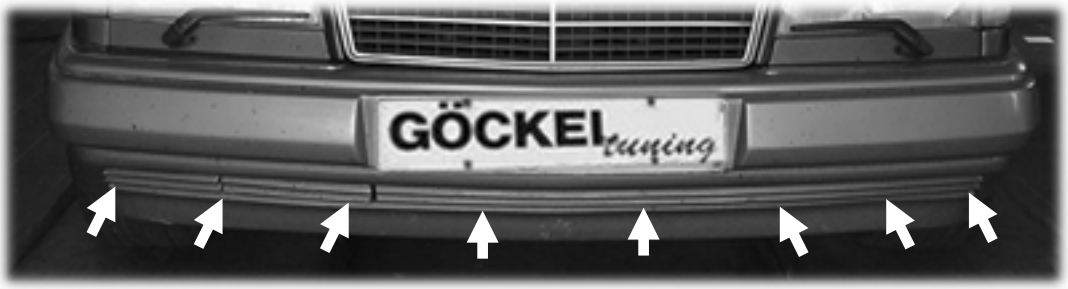
Lieferung mit Lackierung:
Bei allen Lieferungen in lackierter Oberfläche werden die Teile an original Bauteilen vor und nach der Lackierung geprüft. Durch die Verwendung von mehreren Fertigungswerkzeugen des Herstellers Mercedes Benz kann es dennoch zu geringfügig notwendigen Anpassungsarbeiten an den Anlagekanten kommen. Notwendige Überarbeitungen können Sie aus der Folgenden Anbauempfehlung ableiten.

Ausführungen:
CPC (Compact Processing Composites), durch gezielte Auswahl der Rohstoffe in den Systemkomponenten wurde ein Produktionsverfahren für Formteile mit einzigartigen Eigenschaften geschaffen. Diese verleiht den Formteilen eine extrem verwindungsmögliche, dünnwandige und dennoch hohe mechanische Festigkeit bei geringem Gewicht.
Deutlich besseres Gewicht als Pu-Rim, PUR, GFK Teile, ähnlich Carbon/Kohlefaser Teile.
Deutlich bessere und dünnere Schichtstärken als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Verwindung als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Druckempfindlichkeit als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Temperaturbeständigkeit als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Lackierbarkeit als Pu-Rim, PUR, Teile.
Deutlich bessere Instandsetzungsmöglichkeiten als Pu-Rim, PUR.
GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)
Ein Faserverbundwerkstoff ist ein aus im allgemeinen zwei Hauptkomponenten (eine bettende Matrix und verstärkende Fasern) bestehender Mehrphasen- oder Mischwerkstoff. Durch gegenseitige Wechselwirkungen der beiden Komponenten erhält dieser höherwertige Eigenschaften als jeder der beiden einzeln beteiligten Komponenten.

Anbauempfehlung für Göckel Spoiler E-Klasse W124

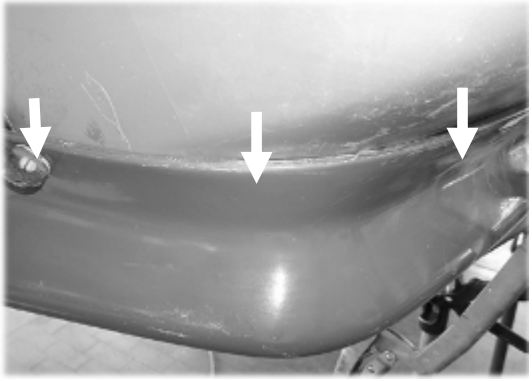
ACHTUNG ! Bedingt durch geringfügige Fertigungstoleranzen, empfehlen wir in jedem Fall eine Vormontage des Spoilers vor der Lackierung. Ansprüche auf Lackierung können keine gestellt werden.
Wir empfehlen die Montage eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.
Für technische Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Hotline.

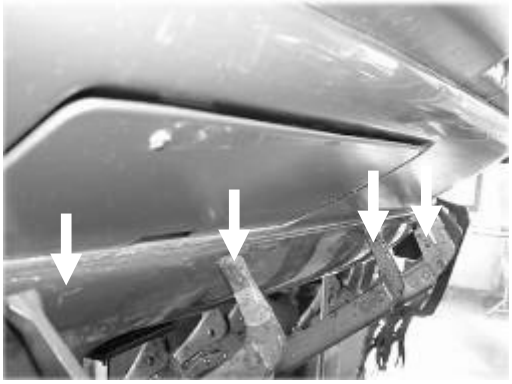
1. Spoiler für die Verbauung auf die Stoßstange.
   Setzten Sie den Spoiler unterhalb der Rippenkante von vorne nach hinten auf die Stoßstange. Bei Stoßstangen ohne Rippen, in der Höhe der unteren Kante, ca. 10mm unterhalb der Abschleppösenöffnung.
   Stoßfänger mit Rippen.



   Stoßfänger ohne Rippen.

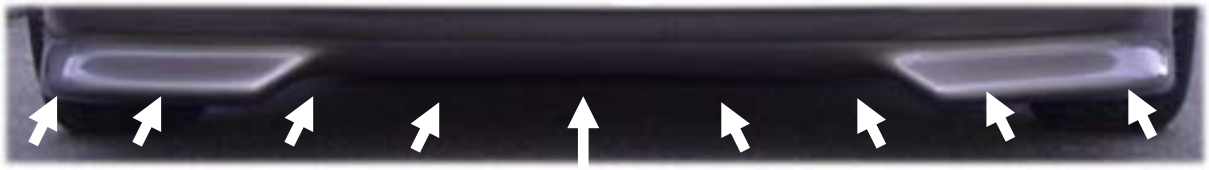
2. Bei einer Spannung sollten Sie, ggf. den Spoiler geringfügig nachbearbeiten. Prüfen Sie ob die Spoiler sauber an der gesamten Stoßstange anliegt. Gegebenenfalls sollte die Anlagekante (90°) des Spoilers umlaufend nachgearbeitet werden.
   Mittels eines Schleifpapiers 120 Körnung können Sie die Bearbeitung optimal optimieren.
   Auch lackierte Teile lassen sich problemlos auf diese optimieren.





3. Nach erfolgter Anpassung empfehlen wir den Spoiler mittels zwei Blechschrauben (3,9x14mm mit Bohrung 3mm) in den Radlaufkanten, von der oberen Kante der Heckverkleidungen ausgehend ca. 10 mm, mit dem Stoßfänger zu verschrauben. Nach erfolgter Anpassung Spoiler demontieren und lackieren.

4. Nach erfolgter Lackierung empfehlen wir den Spoiler in dem gekennzeichneten Bereichen umlaufend mittels PU-Kleber mit dem Stoßfänger zusätzlich zu verkleben. Bitte achten Sie darauf, dass die Aufnahmen trocken und gereinigt sind. Nach erfolgter Verklebung sollten Sie die Kante zwischen Spoiler und Stoßfänger genau prüfen und ggf. ausgetretenen Kleber mittels Silikonentferner reinigen. Wir empfehlen anschließend die Anlagekanten mittels eine Klebebandes ober-, und unterhalb ca. 1mm abzukleben und mittels PU-Kleber einen geringen auftrag zu tätigen. Nach erfolgtem auftragen des PU-Klebers mittels einer Rakel oder ähnlichen (Radius ca.2mm) den überschüssigen PU-Kleber abtragen. Durch leichtes überstreichen, eines mit Silikon gedrängten Tuches, kann eine perfekte Oberfläche erzielt werden.
   Auf Wunsch ist auch einfärbbares Silikon erhältlich.



5. ACHTUNG: PU-Kleber erhält erst nach ca. 24 Stunden die endgültige Klebefestigkeit.

Diese Dokumentation stellt eine Einbauempfehlung dar und hebt kein Anspruch auf Vollständigkeit oder Richtigkeit. Ansprüche aus Fehlinterpretation mangelhafter, fehlender oder falscher Information können nicht gestellt werden. Wir empfehlen die Montage eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.

Wir gratulieren Ihnen rechtherzlich zum Erwerb dieses
Göckel Automobil Performance Produktes
und wünschen Ihnen eine angenehme Fahrt.

Lackierempfehlung :

Wir empfehlen die Heckverkleidungen gemäß den Mercedes-Benz bzw. der Lackhersteller - Vorschriften zu lackieren.
Wir empfehlen die Lackierung eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.

WICHTIG !

Die Heckverkleidungen werden ungrundiert geliefert.
Bei Lieferungen mit grauer oder weiser Oberfläche ist diese genau zu prüfen um später ersichtliche Oberflächenmängel zu vermeiden!
Bei Lieferungen von schwarzer Oberfläche, ist diese für den Einsatz speziell stark beanspruchte Steinschlagfläche ausgelegt und verleiht den Formteilen eine extrem verwindungsmögliche, dünnwandige und dennoch hohe mechanische Festigkeit bei geringem Gewicht. Die Verwendung von schwarzen Oberflächen ist sehr selten, da diese die Oberflächenbeschaffenheit nicht kaschieren, sonder die kleinsten Oberflächenmängel deutlich zeigt. Bei Oberflächenbearbeitung achten Sie bitte darauf, dass die schwarze Schutzschicht nicht bis zum Kunststoffmaterial durchgeschliffen wird.
Bei der Lackierung von Aerodynamikteilen bitte die Lage, Aufhängung, wegen der Deformierbarkeit unter Hitze der Teile beachten. Ähnlich ABS, PU Teile.

Keine Einbrennlackierungen über 40^{O} C

Je nach Anforderungsstandart ist die Oberfläche mittels Exzenter bzw. Handhobel nachzuarbeiten.
Wir empfehlen die Aerodynamikteile mit 400er Schleifpapier vorzuschleifen und auf evtl. Poren zu prüfen. Teile grundieren und anschließend mittels Nass-Schliff weiter zu verarbeiten.
Ein Füllerauftrag vor dem Fein-Schliff ist in der Regel nicht notwendig. Je nach Anspruch der Oberflächenqualität kann ein Auftrag eines Füllers erfolgen.
Vertrauen Sie auf die Erfahrung und auf die Fähigkeiten einer Lackierfachwerkstatt.

Bitte beachten Sie die vom Lackierer vorgegebenen bzw. benötigten Trocknungszeiten, eine Verkürzung hat immer eine negative Auswirkung auf die Lackqualität bzw. die spätere Oberflächenqualität!

Diese Dokumentation stellt eine Empfehlung dar und hebt kein Anspruch auf Vollständigkeit oder Richtigkeit. Ansprüche aus Fehlinterpretation mangelhafter, fehlender oder falscher Information können nicht gestellt werden.